HANS BINDER
innovative drying technologies

PLANTES

FRUIT

LÉGUMES ET TUBERCULES

PRODUITS EN FEUILLES

CÉRÉALES

PRODUITS CHIMIQUES

PRODUITS PHARMACEUTIQUES

ALIMENTATION ANIMALE

SÉCHAGE.
FACILE.
EFFICACE.

| PRODUITS ALIMENTAIRES | CHIMIE | PHARMACEUTIQUE | ALIMENTAION ANIMALE |

ÉQUIPEMENT DE SÉCHAGE
MACHINES DE TRAITEMENT

HANS BINDER
innovative drying technologies

HANS BINDER TECHNOLOGIES GMBH

Hans Binder technologies GmbH est une entreprise mondiale productrice de systèmes de séchage à bande de haute qualité dont le siège est à Mühldorf am Inn / Bavière.

L'entreprise s'appuie sur une équipe de professionnels qualifiés forts d'une expérience de nombreuses années sur le marché, donc prêts à entendre vos besoins individuels afin de développer, concevoir et vous fournir des systèmes sur mesure pour diverses applications.

Pour un séchage et un traitement optimaux de divers produits tels que les produits bruts en feuilles, les fruits ou les légumes ainsi que les substances d'origine chimique et pharmaceutique, les lignes de traitement et les systèmes de séchage à bande sont conçus et fabriqués selon les spécifications individuelles de nos clients. Une grande variété de produits de séchage peut ainsi être transformée en utilisant la technologie de thermique et soumise à un rafinage en toute efficacité.

Hans Binder technologies GmbH offre des lignes de transformation personnalisées en amont et en aval, destinées aux industries alimentaire, chimique, pharmaceutique et de la nutrition animale.

Hans Binder technologies GmbH repose sur 65 ans d'expérience de la famille Hans Binder dans le domaine de la technologie innovante de séchage avec leur tradition et leur philosophie.

ZONE D'APPLICATION

Les normes de traitement hygiénique des matières premières sont toujours essentielles pour nous.
Les sécheurs à bande de Hans Binder technologies GmbH sont soumis à la pureté des aliments et sont presque exclusivement utilisés dans la technologie alimentaire où l'humidité est éliminée du produit brut.

QUALITÉ & AVANTAGES

Nos systèmes de séchage et nos lignes de traitement sont particulièrement reconnus pour leur technologie avancée et une utilisation à long terme. Des options de maintenance optimisées et une accessibilité idéale pour le nettoyage complètent le concept des systèmes solidement construits. Grâce au processus de séchage régulier et délicat, vous bénéficiez de produits finis de haute qualité aptes à la consommation alimentaire.

HANS BINDER TECHNOLOGIES – MONDIALE

TOUT D'UNE SEULE SOURCE AVEC UNE ÉQUIPE

Les machines (sécheuses) et les systèmes sont conçus, fabriqués et pré-assemblés sous un même toit. Cela garantit un temps de réponse rapide par rapport aux exigences complexes de l'ingénierie des procédés et aux demandes spécifiques des clients.

NOUS SOMMES A VOTRE DISPOSITION!

Notre équipe d'ingénieurs expérimentés vous fournira la solution optimale.
De la planification à la mise en service et à la maintenance. Un partenaire.

Séchage.Facile.Efficace.

Avec des systèmes de séchage et machines de traitement de Hans Binder technologies GmbH.

Les systèmes de séchage de **Hans Binder technologies GmbH** se caractérisent par une construction durable et stable avec une excellente accessibilité. Les systèmes sont spécialement conçus pour vos besoins et sont flexibles en termes de leur (s) étape (s) d'expansion et la longueur est également personnalisable. Nos séchoirs à bande signifient peu d'entretien et un excellent retour sur investissement.

TOUT SOUS LE MÊME TOIT!

La planification, la conception et la fabrication de l'équipement de séchage sont réalisées sous un même toit. Nos machines garantissent le plus haut niveau de qualité et de fiabilité - **„Made in Bavaria“**.

SÉCHOIR À BANDE SIMPLE À 3 RANGÉES

Le système de séchage à une bande est idéal pour le séchage de produits exigeants et peut être disposé plusieurs fois les uns derrière les autres pour un séchage particulièrement délicat.

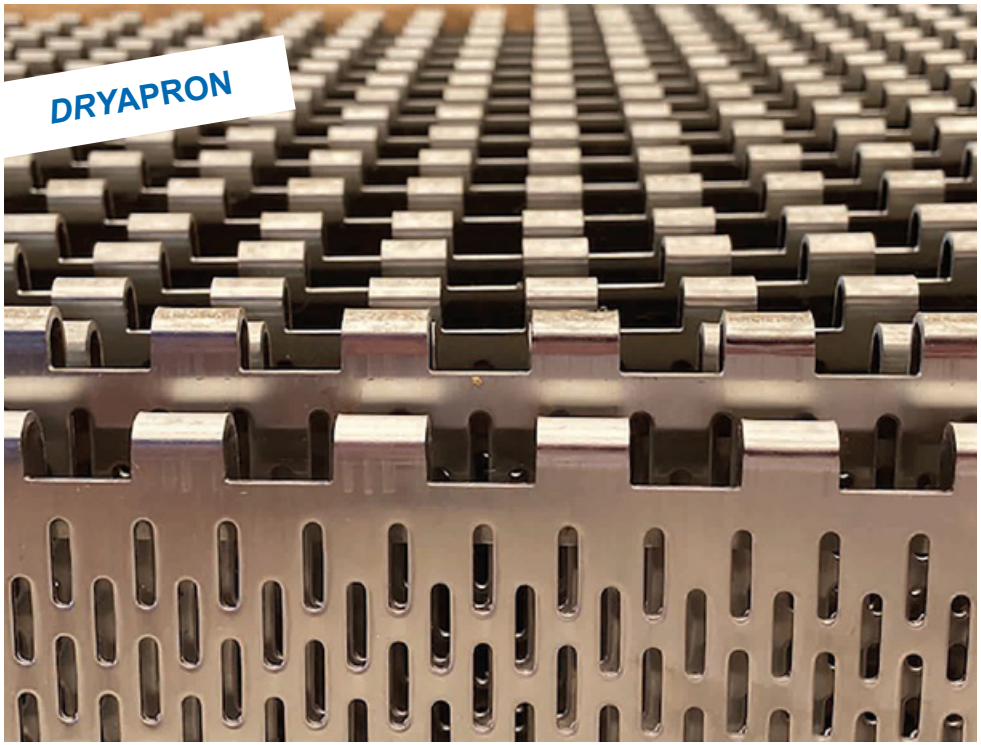
En divisant un sécheur conventionnel à 3 bandes séparément (en série) zones de séchage aménagées - chambres - le séchage du produit peut être réglé individuellement dans chaque chambre, de manière à pouvoir être optimisé en fonction du produit à sécher.

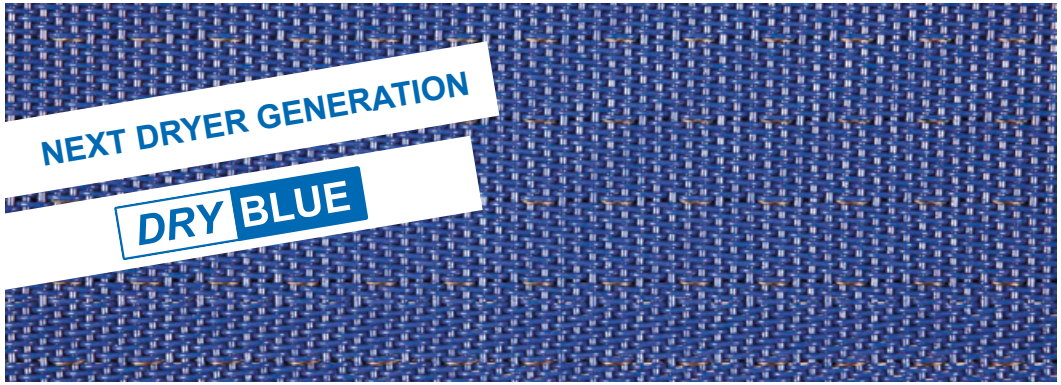
Tous les paramètres physiques requis pour le séchage peuvent être ajustés, avec bien entendu un impact positif sur le temps d'exposition du produit à sécher et son résultat de séchage.

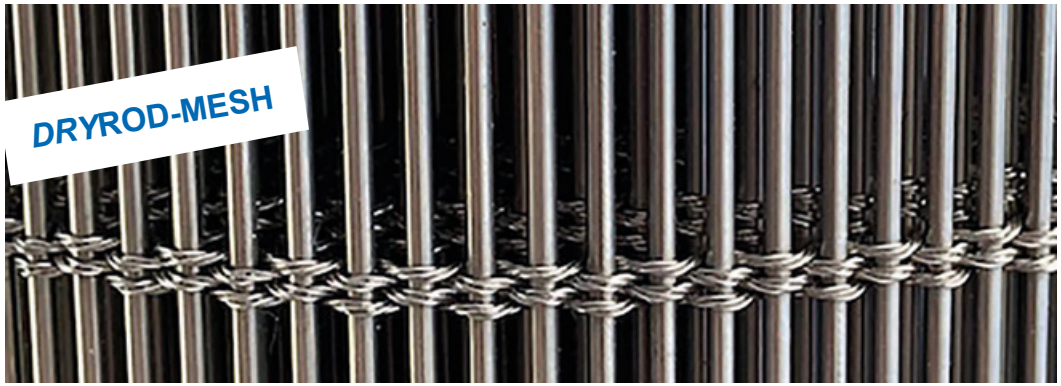
BANDES DE SÉCHAGE

EN UN COUP D'OEIL

- ☑ Chaque zone peut être spécifiquement chauffée
- ☑ Économies d'énergie maximales
- ☑ Efficacité maximale
- ☑ Protection parfaite du produit
- ☑ Flexibilité maximale
- ☑ Volume d'air effectif







OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

CHAUFFAGE

Aérotherme avec chauffage direct par brûleur à gaz ainsi qu'une unité d'admission et d'évacuation d'air avec dispositif de recirculation comme de récupération de chaleur. D'autres systèmes de chauffage alternatifs sont bien sûr également disponibles.

ÉQUIPEMENT DE LAVAGE DE BANDE

Cette unité pulvérise avec une pression d'eau élevée sur toute la largeur de la bande de séchage de l'eau froide ou tiède dans un mouvement d'oscillation. Le nettoyeur de bande est fabriqué conformément aux normes du secteur alimentaire en matériau 1.4301 ou de qualité supérieure.

PORTES D'INSPECTION

Le long du système de séchage se trouvent des portes en inox avec une isolation interne imperméable en laine minérale pour l'inspection et l'entretien de l'intérieur de la sécheuse. Les portes sont positionnées conformément aux spécifications de l'opérateur (client).

MACHINES DE TRAITEMENT - LEADING & TRAILING

PRODUIT FRAIS

Les lignes fraîches de Hans Binder garantissent une manipulation en douceur des produits, depuis la réception de marchandises spécifiques au produit jusqu'aux systèmes de lavage et de pelage.

PRODUIT SEC

Du produit brut à l'emballage - tout est issu d'une seule source. Nos lignes de séchage concassent, trient, sélectionnent et conditionnent à la perfection, avec une précision et un débit maximaux.

GRANULATIONS

Les lignes de granulation Hans Binder transforment les étapes de traitement complexes en une séquence de processus optimisée: mélange, dosage, concassage, tamisage et conditionnement - en un seul passage.

HANS BINDER

innovative drying technologies

Les lignes de traitement peuvent être utilisées en tant que systèmes autonomes ou en combinaison avec des systèmes de séchage Hans Binder.
Les lignes peuvent être adaptées au processus de fabrication respectif et peuvent être combinées de manière flexible les unes avec les autres et couvrir les zones habituelles en un seul passage.
Les lignes de traitement Hans Binder sont spécialement développées, conçues et assemblées en interne. Des décennies de savoir-faire de nos employés nous permettent de trouver la meilleure solution possible dans chaque domaine d'application.

RECEPTION DU PRODUIT<
DOSAGE <
EPELUCHAGE <
INSPECTION <
DECOUPAGE <
BLANCHIMENT <
BROYAGE <
CLASSIFICATION <
EMBALLAGE <

CONDITIONS D'UTILISATION:
-20°C á +160°C

DÉBIT
200 kg/h á 3.000 kg/h

PRÉCISION
Qualité industrielle 24/7

HYGIÈNE
100% sans danger pour les aliments

HANS BINDER
innovative drying technologies

DAS ORIGINAL MADE IN GERMANY

Hans Binder technologies GmbH
Mühlbauerstraße 1 | 84453 Mühldorf am Inn
T. +49 (0)8631 187 557-0 | E. info@hb-dryer.com

www.hb-dryer.com